



Trockner

## Haftwassertrockner nach wässriger Vorbehandlung

### Technische Daten

Außenabmessungen:

Länge: 10250 mm

Breite: 3000 mm

Höhe: 2500 mm

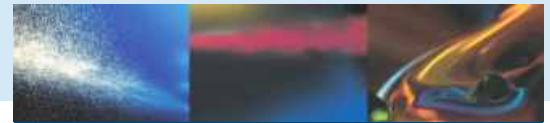
Heizleistung: 80 KW

Umluftmenge: 17000 m<sup>3</sup>/h

Durchsatz: 1200 kg/h

Kurzbeschreibung: Die Werkstücke werden, noch im Kellergeschoss, vom Handlingerät der Reinigungsanlage chargenweise auf den Gurtförderer des Senkrechtförderers transportiert, mit diesem in den Trockenofen eingebracht und an das Gurtförderer im Trockner übergeben. Durch den Trockner werden die Teile mittels Gurtförderer und Kurvenband bis zur Entnahmestelle transportiert. An der Entnahmestelle ist der Gurtförderer mit einer Zentriereinrichtung versehen, so dass die Teile definiert zur Abnahme mittels Roboter aufliegen.

Die Einlauföffnung funktioniert wie eine A – Schleuse, d.h. die heiße Luft bleibt oben im Trockner, kalte Luft strömt nicht nach. An der Entladestelle ist eine pneumatisch angetriebene Hubtüre montiert. Im Ofen werden die Teile durch zirkulierende Heißluft erwärmt, dabei wird das anhaftende Wasser verdampft und über Teilluftstrom ins Freie geblasen. Gleichzeitig werden die Flanschen auf Verarbeitungstemperatur gebracht, d.h. die Teile müssen über Verarbeitungstemperatur erhitzt werden, so dass sie, nachdem sie aus dem Trockner herausgefahren sind, nicht unter die Verarbeitungstemperatur von 80 °C abkühlen.



Die Spezialisten für  
saubere Lösungen.

Infos auch im Internet:  
[www.wieland-apparatebau.de](http://www.wieland-apparatebau.de)



WIELAND APPARATEBAU GMBH

Am Zuckerbaum 1  
74925 Epfenbach

Telefon 07263/91 30 - 0

Telefax 07263/91 3030

eMail:

[info@wieland-apparatebau.de](mailto:info@wieland-apparatebau.de)

