



Teilereinigungsanlage für Hydraulik-Ventilplatten in Werkstückträgern oder Schüttgut in Körben

Technische Daten

Außenabmessungen mit autom. Beschickung – 3 Pufferplätzen

Breite: 5500 mm

Tiefe: 1620 mm

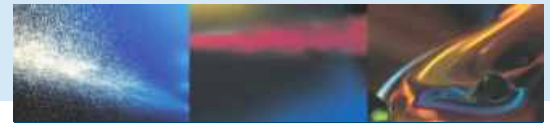
Höhe: 1500 mm

Verfahrensablauf: Waschen-Spülen-Trocknen

Durchsatz: ca. 6 Chargen / Stunde

Nutzlast: pro Charge 300 kg

Kurzbeschreibung: Reinigen und Trocknen von Ventilplatten in Werkstückträgern, Kleinteile in Warenkörben auf die Einfahrwagen der Pufferplätze aufsetzen. Ein- und Ausfahrt automatisch. Nach dem Schließen der Hubtüre werden die Teile über ein oszillierendes Düsenregister mit einer großen Menge Wasser und hohem Druck bespritzt. Nach dem Reinigen erfolgt das Trocknen bei 20-120°C. Die Werkstücke können stehend, pendelnd oder drehend behandelt werden



Die Spezialisten für
saubere Lösungen.

Infos auch im Internet:
www.wieland-apparatebau.de



Am Zuckerbaum 1
74925 Epfenbach
Telefon 07263/91 30 - 0
Telefax 07263/91 3030
eMail:

info@wieland-apparatebau.de