



Durchlauf-Vorbehandlungsanlage mit Haftwassertrockner für Tiefziehteile

Technische Daten

Außenabmessungen mit Ein- und Auslauf

Länge:	27.700 mm
Breite:	2.300 mm
Höhe:	1.800/3.550 mm
Fördergeschwindigkeit:	2,3 m / min
Durchsatz:	2000 kg / Std.

Werkstückgröße:

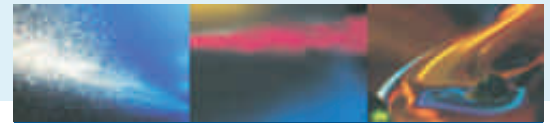
Höhe:	300 mm
Durchmesser:	100 mm

Verfahrensablauf

Entfetten - Spülen - Phosphatieren - Spülen - VE-Spülen - Abblasen - Trocknen

Kurzbeschreibung

Reinigen von Filtergehäusen, die direkt von verschiedenen Stanzzentren auf das Einlaufband geführt werden. Die Teile werden stehend auf einem Metallgitterband durch die einzelnen Vorbehandlungsstufen gefördert. Vor dem Haftwassertrockner ist eine Blasstation angeordnet. Nach dem Trockner werden die Teile über ein Abführband wieder vereinzelt.



Die Spezialisten für saubere Lösungen.

Infos auch im Internet:
www.wieland-apparatebau.de



Am Zuckerbaum 1
74925 Epfenbach
Telefon 07263/91 30 - 0
Telefax 07263/91 3030
eMail:
info@wieland-apparatebau.de

