



Takt Durchlauf - Reinigungsanlage

mit umlaufenden Düsenrahmen und Haftwassertrockner

Technische Daten

Gesamtlänge	9.700 mm
Gesamthöhe	3.300 mm
Gesamtbreite	2.500 mm
Lichte Durchfahrts Höhe	1.300 mm
Lichte Durchfahrtsbreite	900 mm
Transporthöhe	615/950 mm
Fördergeschwindigkeit:	5 m / min
Fördergewicht:	600 kg / Palette
Taktzeit:	3,0 min

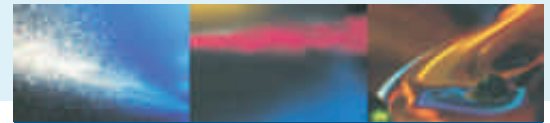
Verfahrensablauf

Vorreinigen - Reinigen - Spülen / Konservieren - Abblasen -
Trocknen

Kurzbeschreibung

Vorreinigen, Reinigen, Spülen / Konservieren und Trocknen in einem Durchgang von sehr stark mit Spänen, Emulsionen und Minimalmengenschmierstoffen verschmutzten Werkzeugen und Vorrichtungen, welche teilweise schöpfend sind. Das Reinigen erfolgt über elektrisch angetriebene, drehende Spritzsysteme (Düsenrahmen), die allseitig das Waschgut bespritzen. Die Drehzahl der Spritzsysteme beträgt ca. 11 min⁻¹. Getrocknet wird im integrierten Haftwassertrockner.

Das Fördern der Teile erfolgt über Rollenbahnen, im Taktbetrieb. Die Zuführung erfolgt automatisch, die Abnahme manuell.



Die Spezialisten für
saubere Lösungen.

Infos auch im Internet:
www.wieland-apparatebau.de



Am Zuckerbaum 1
74925 Epfenbach
Telefon 07263/91 30 - 0
Telefax 07263/91 3030
eMail:

info@wieland-apparatebau.de